

FLEXLIFT

Spindelhubtische





Flexlift Spindelhubtische Baureihe SFL sind für höchste Ansprüche in der Automobilindustrie und im Anlagenbau entwickelt worden. Seit 1995 wurden weltweit mehr als 6.000 Stück dieser Hubtische verkauft. Bei Bauhöhen zwischen 200 bis 600 mm werden Traglasten bis zu 12.000 kg realisiert. Je nach Anforderung sind Hubhöhen von 100 bis 5.000 mm möglich .

FLEXLIFT

Flexlift Spindelhubtische entsprechen der Europäischen Maschinenrichtlinie und den erhöhten Sicherheits- und Funktionsansprüchen der Automobilindustrie. Selbstverständlich können die Hubtische auch entsprechend den Vorschriften der USA oder auch Japan ausgelegt werden.



Für den Einsatz im Personenzugänglichen Bereich werden die Spindelhubtische mit Faltenbalg und/oder einer Sicherheitsschaltleiste ausgestattet



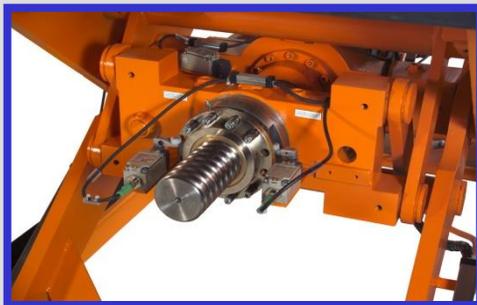
Die stabile Ausführung und die hohe Fertigungsgenauigkeit sind die Grundlage für eine lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit.

Die von Flexlift entwickelte Fangvorrichtung ist TÜV-geprüft und wurde von der BG sogar für das Arbeiten unterhalb der angehobenen Last zugelassen. Die Funktion der Fangvorrichtung ist unabhängig von der Steuerung gewährleistet.





Flexlift Spindelhubtische werden mit hochwertiger Spindeltechnologie ausgestattet . Je nach Einsatzfall werden die Spindeln gerollt , geschält oder geschliffen. Tragfähigkeit und Lebensdauer einer Kugelumlaufspindel werden über die Anzahl und Größe der sich im Umlauf befindlichen Kugeln bestimmt.



Je nach Anforderung werden die Hubtische mit den vom Kunden gewünschten Antriebs- und Steuerungskomponenten ausgestattet

Gemäß den Vorgaben der DIN-EN1570 für Hubtische sind Flexlift Spindelhubtische mit einer Fangmutter und entsprechenden Sicherheitsendschaltern ausgerüstet.



Verschleißteile wie Laufrollen und Laufschiene sind leicht wechselbar und auf eine hohe Lebensdauer ausgelegt . Alle Lager sind gut zugänglich

Flexlift bietet für seine Hubtische unterschiedliche Arten von Wartungsstützen an. Die hier gezeigte Ausführung wird am häufigsten geordert, da die beiden Sicherheitsbolzen von außen, d.h. ohne Risiko für das Wartungspersonal eingebracht werden können.



Mit entsprechendem Zubehör kann der Hubtisch bei einem Störfall manuell abgesenkt oder angehoben werden .



Die Flexlift Spindelhubtisch Technologie wurde vor 18 Jahren auf den Markt gebracht und seitdem kontinuierlich weiterentwickelt. In Zusammenarbeit mit der Universität Bielefeld wurde ein Berechnungsprogramm erstellt, mit welchem der Hubtisch ausgelegt und die Lebensdauer der Spindel definiert wird.

Vorteile der Flexlift Spindelhubtechnik

- keine Umweltbelastung durch hydraulische Lecköl
- modernste Hebetechnik durch Spindelhubantrieb
- sehr hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- geringer Wartungsaufwand bei hoher Verfügbarkeit
- kein Absacken des Hubtisches auch bei langer Stillstandszeit
- Hub- und Senkgeschwindigkeiten von 1 bis 400 mm/s
- Taktzahlen bis 120 Hub/Senkzyklen pro Stunde möglich
- Alle Bauteile können einfach und schnell getauscht werden
- spezielle Fertigungsverfahren garantieren hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer der Spindel
- Sicherheitseinrichtungen den weltweiten Anforderungen entsprechend
- auf Wunsch kann der Hubtisch mit einem Faltenbalg und / oder einer Fußschutzkontaktleiste ausgestattet werden
- eine Schnellwechseleinrichtung für die Spindel kann ebenfalls als Sonderzubehör geliefert werden
- zusätzliche Fangvorrichtung in 4 Ausstattungsvarianten mit TÜV-Abnahme und BG-Zulassung

